

# APLICACIÓN ARC TOOL

ROBOTS | APLICACIONES

## DURACIÓN

4 días

## OBJETIVO DEL GRUPO

- Personal técnico
- Integradores
- Usuarios de robotica

## CONOCIMIENTO NECESARIO

Necesario haber realizado Curso  
"Operador TPE, nivel B"

## INFORMACIÓN

Teoría en las aulas, prácticas en el  
laboratorio de robótica, pocos  
estudiantes por profesor.

## UBICACIÓN

FANUC Iberia S.L. U.  
C/ Danubi 12-16  
08174 Sant Cugat del Vallès  
(Barcelona)  
Tel.: (+34) 902 13 3535  
Email: fibacademy@fanuc.eu

## OBJETIVOS DEL CURSO

El objetivo del curso se basa en obtener los conocimientos necesarios para poder realizar un programa de tipo soldadura, así como la comprensión y posible posterior modificación de cualquier programa en robots de soldadura FANUC. Este curso está pensado para personas que manipulan habitualmente con los robots FANUC (personal mantenimiento, responsables de aplicación, ingenieros de proyecto...), teniendo que realizar modificaciones oportunas así como la creación de nuevos programas de soldadura. Así mismo se le da al alumno las directrices para poder manipular la consola de programación y acceder a las distintas pantallas para realizar modificaciones o consultas necesarias en todo momento.

## PROGRAMA DEL CURSO

1er día:

- Sistemas de seguridad
- Descripción de la unidad mecánica
- Descripción del armario de control del robot
- Desplazamiento y posición del robot en el espacio
- Coordenadas de robot y su entorno (USER, WORLD, JOINT)
- Modificación de los límites de ejes
- Ejercicios y prácticas

2º día:

- Estructura básica de los programas de soldadura
- Definición y creación del TCP del robot
- Definición y creación de un USER.
- Instrucciones de posicionamiento
- Modificación de coordenadas
- Instrucciones de salto y condicionales
- Ejecución de un programa (paso a paso, continuo...)
- Menús de edición de programas
- Ejercicios y prácticas

3º día:

- Instrucciones con registros
- Instrucciones con registros de posición
- Instrucciones de espera
- Configuración y programación
- Gestión de Entradas/Salidas
- UOP: Start, Programas RSR/PNS
- Entradas/Salidas específicas soldadura
- Configuración del sistema de soldadura por arco
- Configuración del equipo de soldadura
- Configuración de las condiciones de soldadura por arco
- Configuración del penduleo

4º día:

- Touch Sensing
- Instrucciones específicas soldadura
- Configuración para una soldadura óptima
- Configuración de la herramienta
- Posición de la antorcha de soldadura
- Utilidades
- Ejercicios y prácticas