

FANUC LADDER III

CNC | PROGRAMACIÓN OFFLINE

DURACIÓN

2 días

OBJETIVO DEL GRUPO

- Personal técnico de mantenimiento
- Integradores
- Usuarios habituales de CNC
- Programación de máquina

CONOCIMIENTO NECESARIO

Los asistentes deben haber trabajado previamente con algún control numérico (no es necesario que sea FANUC), o poseer los conocimientos básicos relativos al tema.

INFORMACIÓN

Teoría en las aulas, prácticas en el laboratorio, pocos estudiantes por profesor.

UBICACIÓN

FANUC Iberia S.L. U.
C/ Danubi 12-16
08174 Sant Cugat del Vallès
(Barcelona)
Tel.: (+34) 902 13 3535
Email: fibacademy@fanuc.eu

OBJETIVOS DEL CURSO

FANUC LADDER III es el sistema de programación estándar para desarrollar, diagnosticar y mantener programas secuenciales ladder CNC/ PMC - el PLC integrado de FANUC. El objetivo del curso es adquirir unos conocimientos de creación o modificación del programa PMC de la máquina, puesta en marcha y depuración. Este curso está pensado para personas que tienen conocimientos medios de programación LADDER en máquinas CNC o PLC.

Al finalizar el curso el alumno debería ser capaz crear programa LADDER y tener la capacidad para el mantenimiento y diagnóstico del PMC.

PROGRAMA DEL CURSO

1er día:

- Detalles CNC
- Arquitectura
- Instalación software
- Manejo software
- Nuevo programa
- Escritura y edición de programa
- Comunicación con PMC/ CNC
- Depuración

2º día:

- Bus de E/S IOLINK-i
- Memoria PMC
- Tiempo ciclo PMC
- Estructura de programa de PMC
- Diagrama de contactos
- Funciones básicas
- Interface CNC<->PMC. Señales básicas
- Instrucciones básicas de PMC (Contactos y Bobinas)
- Funciones TMR, DEC, CODB, END etc.
- Operaciones lógicas
- Lectura y escritura de variables CNC
- Prácticas