

# OPERADOR ROBOCUT

## ROBOCUT

### DURACIÓN

3 días

### OBJETIVO DEL GRUPO

- Personal técnico de mantenimiento
- Operadores
- Usuarios habituales de ROBOCUT

### CONOCIMIENTO NECESARIO

Manejo básico de controles FANUC o algún otro tipo de máquina de corte por hilo (EDM). Conocimientos de operación básico de corte por hilo (EDM) y CNC's.

### INFORMACIÓN

Teoría en las aulas, prácticas en el laboratorio, pocos estudiantes por profesor.

### UBICACIÓN

FANUC Iberia S.L. U.  
C/ Danubi 12-16  
08174 Sant Cugat del Vallès  
(Barcelona)  
Tel.: (+34) 902 13 3535  
Email: fibacademy@fanuc.eu

### OBJETIVOS DEL CURSO

El objetivo del curso es adquirir unos conocimientos básicos a nivel de programación y manejo de CNC de la ROBOCUT. El curso está pensado para personas que tienen conocimientos básicos de programación y manejo de máquinas CNC. Al finalizar el curso el alumno debería ser capaz de entender los esquemas de la máquina ROBOCUT, generar programas básicos de CNC, hacer modificaciones del programa, manipular las diferentes pantallas e interpretar los problemas y alarmas más comunes.

### PROGRAMA DEL CURSO

1er día:

- Explicación general de la máquina
- Descripción componentes principales
- Manejo de los manuales (Tipos de manuales, como buscar información, etc)
- Posición
- Fin de ciclo
- Preparación de la pieza
- Estacado y centrado de la pieza en máquina
- Puntos de usuario
- Posicionamiento
- Posicionamiento rápido
- Conicidad vertical
- Ejercicios y prácticas (iniciación)

2º día:

- Diferentes tipos de pantallas
- Programación básica (ISO) / llamada a subprograma
- EDM, AL ajuste y datos EDM (Tabla de tecnologías)
- Programación NC
- Gráficos
- Ajustes gráficos
- Pantalla corte monitor
- Alarmas / Mensajes
- Ejercicios y prácticas (iniciación)

3º día:

- Exportar / Importar programas
- Ajustes
- Ajustes manuales
- AWF ajuste (Enhebrador automático)
- AWR ajuste (Movimientos mesa para enhebrador)
- Consumibles
- Regular servicios
- Subpantallas
- Opción aplicación microsoldadura (Solo a partir de modelos C400iA y C600iA)
- Resumen del curso y dudas