

# PROG. PARAMETRICA

## CNC | PROGRAMACIÓN

### DURACIÓN

2 días

### OBJETIVO DEL GRUPO

- Personal técnico de mantenimiento
- Integradores
- Usuarios habituales de CNC
- Programación de máquina

### CONOCIMIENTO NECESARIO

Los asistentes deben haber trabajado previamente con algún control numérico (no es necesario que sea FANUC), o poseer los conocimientos básicos de programación.

### INFORMACIÓN

Teoría en las aulas, prácticas en el laboratorio, pocos estudiantes por profesor.

### UBICACIÓN

FANUC Iberia S.L. U.  
C/ Danubi 12-16  
08174 Sant Cugat del Vallès  
(Barcelona)  
Tel.: (+34) 902 13 3535  
Email: fibacademy@fanuc.eu

### OBJETIVOS DEL CURSO

El objetivo del curso es adquirir unos conocimientos medios a nivel de programación paramétrica con nuestro CUSTOM MACRO B. Este curso está pensado para personas que tienen conocimientos medio/altos de programación de ISO, procesos de mecanizado y manejo de máquinas CNC. Al finalizar el curso el alumno debería ser capaz de crear programas parametrizados de mecanizado y macros a nivel medio de complejidad.

### PROGRAMA DEL CURSO

1er día:

- Manejo básico simulador FANUC CNC GUIDE
- Variables
- Variables del sistema
- Operaciones aritméticas y lógicas
- Declaraciones de macro y declaraciones de cn
- Bifurcación y repetición
- Bifurcación incondicional (Declaración GOTO)
- Declaración condicional (Declaración IF)
- Repetición (Declaración WHILE)

2º día:

- Llamada simple (G65)/modal (G66) a macro
- Llamada a macro con códigos G, M
- Llamada a subprograma utilizando un código M
- Llamadas a subprogramas utilizando un código T
- Prácticas con ejemplos.
- Resumen del curso y dudas